

# MW160-330

## MISCHWOLF *MIXER GRINDER*



### Schneidsystem INOX Unger G160

Vorschneider, Lochscheibe 3 mm und 13 mm, Stützkreuz, 2 Messer, schmaler und breiter Einlegering

### Cutting system INOX Unger G160

Precutter, perforated plate 3 mm and 13 mm, supporting cross, 2 knives, small and wide insert ring

### Maschinenabmessungen (B x T x H)

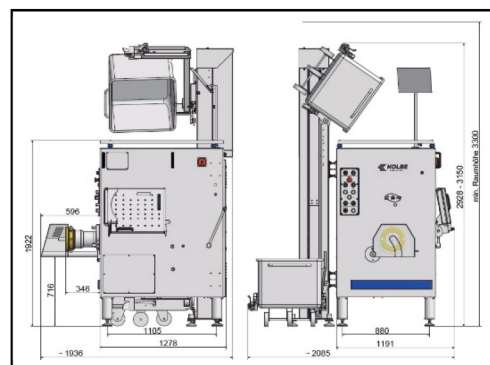
*External dimensions (w x d x h)*

2085 x 1936 x 2928-3150 mm

## TECHNISCHE DATEN *TECHNICAL DATA*

Technische Änderungen vorbehalten. Maße können abweichen.  
*Specifications subject to change without notics. Dimensions may vary.*

Schneidsystem	<i>Cutting system</i>	<b>G160</b>
Lochscheiben-Ø	<i>Perforated plate-Ø</i>	<b>160</b> mm
Trichtervolumen	<i>Hopper volume</i>	<b>330</b> Ltr.
Förderleistung (bei 3mm Lochscheibe*)	<i>Output (with perforated plate 3mm*)</i>	<b>~3000</b> kg/h
Motor Hauptantrieb / IP55	<i>Motor main drive / IP55</i>	<b>18,5</b> kW
Motor Mischantrieb / IP55	<i>Motor mixer drive / IP55</i>	<b>1,5</b> kW
Gewicht netto	<i>Net weight</i>	<b>~1120</b> kg



\* Bei 3 mm Endlochscheibe, Verarbeitung von kleinen Frischfleischstücken 0/-1°C ohne Zusätze

\* With 3 mm final hole plate, processing of small beef or pork pieces 0/-1°C without ingredients