

# AW160-240

## AUTOMATENWINKELWOLF *CROSSFEED GRINDER*



### Schneidsystem INOX Unger G160

Vorschneider, Lochscheibe 3, 5, 8 und 13mm, 2 Messer, 1 Stützkreuz, schmaler und breiter Einlegering

### Cutting system INOX Unger G160

Precutter, perforated plate 3, 5, 8 and 13mm, 2 knives, supporting cross, small and wide insert ring

### Maschinenabmessungen [B x T x H]

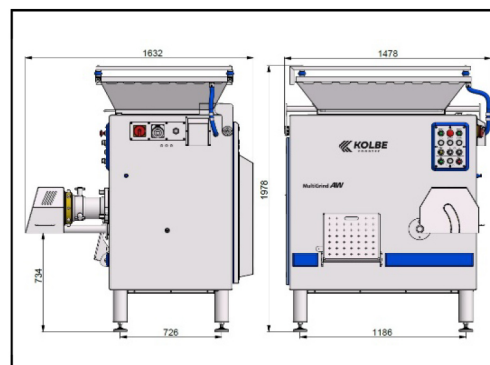
External dimensions [w x d x h]

1632 x 1478 x 1978 mm

## TECHNISCHE DATEN *TECHNICAL DATA*

Technische Änderungen vorbehalten. Maße können abweichen.  
Specifications subject to change without notices. Dimensions may vary.

Schneidsystem	Cutting system	<b>Unger G160</b>
Lochscheiben-Ø	Perforated plate-Ø	<b>160</b> mm
Trichtervolumen	Hopper volume	<b>360</b> Ltr.
Förderleistung (bei 3mm Lochscheibe*)	Output (with perforated plate 3mm*)	<b>~4000</b> kg/h
Motor Hauptantrieb / IP55	Motor main drive / IP55	<b>30</b> kW
Motor Mischantrieb / IP55	Motor mixer drive / IP55	<b>1,5</b> kW
Gewicht netto	Net weight	<b>~1080-1490</b> kg



\* Bei 3 mm Endlochscheibe, Verarbeitung von kleinen Frischfleischstücken 0/-1°C ohne Zusätze

\* With 3 mm final hole plate, processing of small beef or pork pieces 0/-1°C without ingredients